

VKP 4

Vakuumklappe für Saugförderanlage VKP 1

8 715 506 702 0



Verwendung

Die Vakuumklappe ist erforderlich, wenn kein Raumaustragungssystem FSP ... verwendet wird (z. B. bei Entnahme der Pellets aus einem Gewebetank).

Lieferumfang

- Vakuumklappe (1)
- Klappenscharnier (2)
- Klappengewicht (3)
- Klappenhebel mit Klappenbuchse (4)
- 2 Blechschrauben.

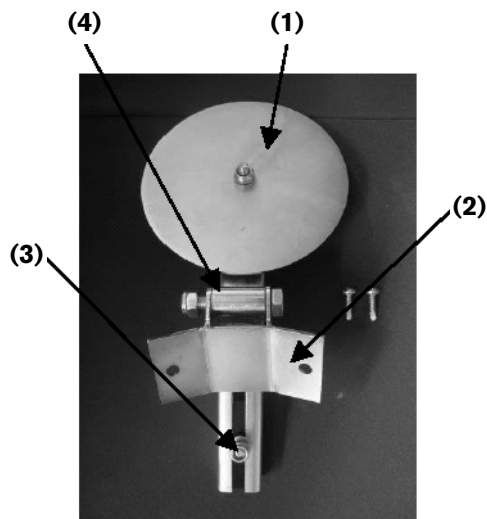


Bild 1



Die Vakuumklappe (1) muss frei beweglich sein (Lieferzustand). Mutter nicht festschrauben.

Montage der Klappe

- ▶ Deckel der Sauganlage VKP 1 entfernen.
- ▶ Oberteil nach Lösen der 5 Befestigungsschrauben abnehmen und mit der Zyklonöffnung nach oben auf eine feste Unterlage legen.
- ▶ Vakuumklappe so auf der Zyklonöffnung positionieren, dass diese vollständig verschlossen wird.



Bild 2

- ▶ Bohrlöcher zur Befestigung der Klappe anzeichnen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.



Bild 3

- ▶ Klappe mit den beigepackten Blechschrauben befestigen.

- ▶ Oberteil umdrehen und so auf Abstandshaltern positionieren, dass die Klappe frei hängt.

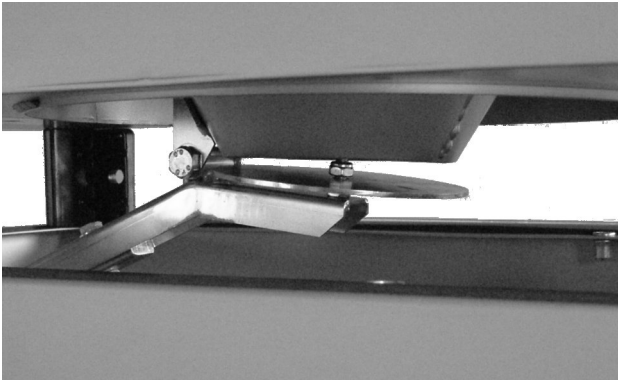


Bild 4

- ▶ Klappengewicht so einstellen, dass die Klappe:
 - im Ruhezustand der Sauganlage ca. 15-20 mm geöffnet ist;
 - im Saugbetrieb dicht schließt.

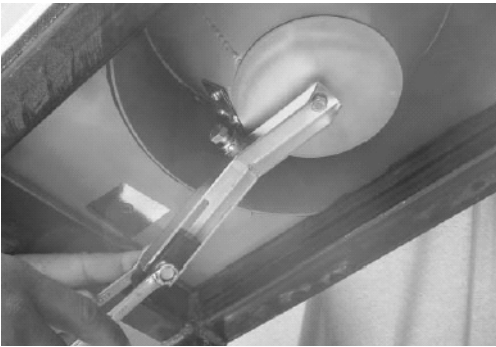


Bild 5

- ▶ Füllstandsensord ca. 20 mm unter der vollständig geöffneten Vakuumklappe positionieren.

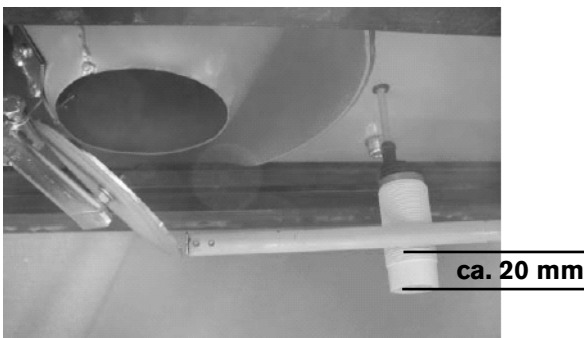


Bild 6

- ▶ Abstandshalter entfernen und Oberteil auf die Sauganlage setzen.
- ▶ Oberteil und Deckel der Sauganlage wieder befestigen.

Einstellen der Saugförderanlage

Bei Verwendung der Vakuumklappe müssen die Intervalle zum Füllen des Zwischenbehälters an der Steuereinheit der VKP 1 geändert werden.

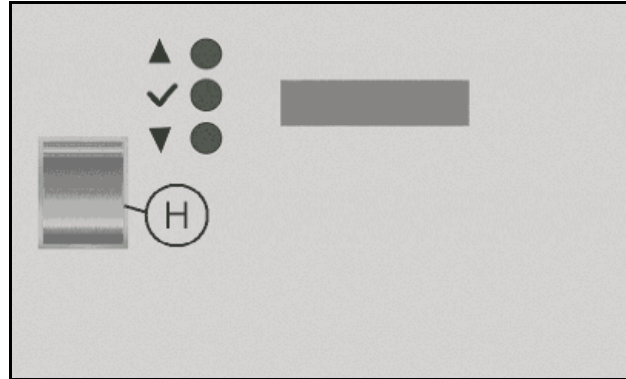


Bild 7

H Hauptschalter

- ▶ Taste drücken und gedrückt halten.
- ▶ Taste drücken, bis das Display die eingestellten Werte anzeigt:
z. B. Werkseinstellung **E/A 240/10 MAX 60**.
- ▶ Taste drücken.
- ▶ Mit Taste oder Taste :
Parameter E (= Turbine ein) auf **2 Sek.** einstellen.
- ▶ Taste drücken.
- ▶ Mit Taste oder Taste :
Parameter A (= Turbine aus) auf **10 Sek.** einstellen.
- ▶ Taste drücken.
- ▶ Mit Taste oder Taste :
Parameter MAX (= maximale Befülldauer) auf **60 Min.** einstellen.
- ▶ Taste drücken, um die Einstellung zu beenden.

 **JUNKERS**

BBT Thermotechnik GmbH
Junkers Deutschland
Postfach 1309
D-73243 Wernau

www.junkers.com