

Formschöne Fenster-Kleinventilatoren mit Förderleistungen von 80–360 m³/h.

■ **Einsatzgebiet**

In Räumen und Fenstern aller Art im Privatbereich sowie in kleineren bis mittelgroßen Gewerberäumen.

■ **Besondere Eigenschaften und Gemeinsamkeiten**

□ **Universeller Einsatz**

Serienmäßig vorbereitet für die Montage in Paneelen, Einscheiben-, Isolierglas- und Verbund-Fenstern (HR 90 KE/FES nicht für aufklappbare Verbund-Fenster). Mittels Wandhülse (Zubehör) für die Wandmontage durch Dübeln geeignet.

□ **Elektrischer Innenverschluss**

Dicht schließend mit geräuschloser Funktion; wartungsfrei. Die Betätigung erfolgt automatisch mit der Ventilatorschaltung.

□ **Gehäuse**

Aus hochwertigem, bruchfestem Kunststoff. Ventilatorgehäuse und Außengitter in freundlichem weiß.

□ **Motor**

Geschlossener Motor in spritzwassergeschütztem Gehäuse. Wartungs- und funktionsfrei. Maximale Fördermitteltemperatur +40 °C.

□ **Montage**

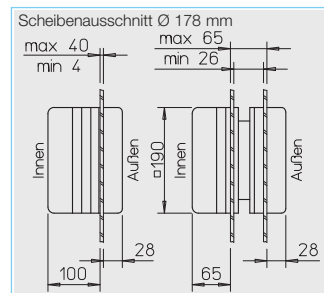
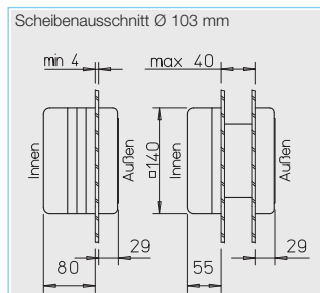
Der service- und installationsfreundliche Geräteaufbau ermöglicht eine schnelle Montage mit wenigen Handgriffen.

Zubehör-Details	Seite
Drehzahlsteller, Regler und Nachlaufschalter	525 ff.

HR 90 KE/FES



HVR 150/FES



■ **Beschreibung HR 90 KE/FES**

- Fenster-Kleinventilator für Räume jeder Art. Nach oben gerichtete Lamellen verhindern Einblick in die Schmutzzone.
- Einsetzbar in Einfach- und Doppelfensterscheiben mit einer Stärke von 4–40 mm. Der variable Distanzausgleich wird durch Montage oder Entfall der mitgelieferten Distanzrahmen erreicht.
- Außenabdeckung durch flaches Regenabweisgitter.
- Betätigung wahlweise über bauseitigen Ein-/Aus- oder den eingebauten Zugschalter.
- Integrierte Betriebsanzeige.
- Schutzart IP 45.

■ **Beschreibung HVR 150/FES**

- Leistungsstarke Fensterventilatoren für kleine bis mittelgroße Privat- und Gewerberäume.
- Zum Einbau in Einfach- und Doppelfenster (Verbund-Fenster kann ungehindert geöffnet werden) sowie dünne Platten mit einer Stärke von 4–40 mm. Variabler Distanzausgleich durch Montage oder Entfall der mitgelieferten Distanzrahmen.
- Außenabdeckung durch flaches Regenabweisgitter.
- Betätigung wahlweise über bauseitigen Ein-/Aus- oder den eingebauten Zugschalter.
- Optische Betriebsanzeige.
- Schutzart IP 44.

Lieferprogramm			
Technische Daten	HR 90 KE/FES	HVR 150/2 E/FES	HVR 150/2 RE/FES
Bestell-Nr.	0334 / 0462	0285 / 0463	0286 / 0463
Elektrische Innenverschlussklappe	vorhanden	vorhanden	vorhanden
Reversierbar (Be- und Entlüftung)	Entlüftung	Entlüftung	DSEL 2 ²⁾ Best.-Nr. 1306
Scheibenausschnitt-Ø mm	103 mm	178 mm	178 mm
Förderleistung freiblasend m³/h	80	260	360
Laufzeit-Ø mm	93 mm	140 mm	140 mm
Spannung 230 V, 50 Hz, Leistungsaufnahme W	17	35	50
Nennstrom A	0,12	0,15	0,25
Drehzahl min ⁻¹	2550	1800	2600
Schalldruck/-leistung dB(A) ¹⁾	44 / 51	58 / 65	64 / 71
Gewicht ca. kg	1,0	1,9	2,0
Anschluss nach Schaltplan-Nr.	483	283	284
Zubehör			
Doppelfenstereinbau für aufklappbare Verbundfenster	—	enthalten	enthalten
Best.-Nr.	—	—	—
Wandmontage, Teleskop-Wandhülse 260–500 mm	TWH 90	TWH 150	TWH 150
Best.-Nr.	6352	6354	6354
Drehzahlsteller unterputz/aufputz	—	ESU 1 / ESA 1	ESU 1 / ESA 1
Best.-Nr.	—	0236 / 0238	0236 / 0238
Drehzahlsteller mit Wendeschalter für Umschaltung	—	—	BSX
von Be- und Entlüftung	Best.-Nr.	—	0240

¹⁾ Distanz in 1 m Freifeldbedingungen

²⁾ Bei Reversierbetrieb NYM-O 3 x 1,5 mm² erforderlich